ツール

ピストルツール



型式	適用トルク範囲	最高回転数 (rpm)		出力軸寸法	質量 ※	全長	付属バッテリ	締付動作
	N·m	25V Battery	36V Battery	mm	kg	mm		
EHC2-R3008-PW1	1.6-8	1100	1500	9.5sq	1.4	224	BPL-2520ES	ダイレクト/パルス
EHC2-R3008-PW1H	1.6-8	1100	1500	Hex6.35	1.4	226.5		
EHC2-R3015-PW1	3-15	600	800	9.5sq	1.4	224		
EHC2-T3030-PW1	6-30	1100	1500	9.5sq	1.4	224		パルス
EHC2-T3050-PW1	10-50	1000	1350	12.7sq	1.65	233		

※ 質量にバッテリは含みません。

アングルツール



型式	適用トルク範囲	最高回転数	出力軸寸法	質量 ※	全長	付属バッテリ	締付動作
	N·m	rpm	mm	kg	mm		
EHC2-R1030-AW1	6-30	393	9.5sq	2.3	517	BPL-3620ES	ダイレクト
EHC2-R1050-AW1	10-50	215	9.5sq	2.6	532		
EHC2-R1065-AW1	13-65	166	12.7sq	2.9	564		
EHC2-R1090-AW1	18-90	117	12.7sq	3.5	598		
EHC2-T0020-AW1	4-20	1029	9.5sq	2.0	489		パルス
EHC2-T0040-AW1	8-40	844	9.5sq	2.4	503		
EHC2-T0070-AW1	14-70	581	12.7sq	2.7	531		
EHC2-T2100-AW1	20-100	608	12.7sq	3.2	567		

※ 質量にバッテリは含みません。

無線通信仕様

通信方法	WLAN
周波数帯	2.4GHz / 5GHz
セキュリティ方式	WEP (64bit, 128bit), WPA-PSK, WPA2-PSK

バッテリ

型式	電圧	容量	質量 (kg)	備考
BPL-2520ES	DC25.2V	2.0Ah	0.56	ピストルツール用
BPL-3620ES	DC36V	2.0Ah	0.70	ピストル/アングルツール

急速充電器

型式	適合バッテリ	定格入力	定格出力	充電時間 (分)
BC2075MX	BPL-2520ES	AC100-240V	2.0A±0.2A	75
	BPL-3620ES	50/60Hz	1.6A±0.2A	90

電源ケーブル (急速充電器用)

型式	全長 (m)	備考
EHC-CP01-UL1	1	AC100V
EHC-CP02-AC	1	AC200V

AIMキット(オプション)

1.5インチのディスプレイとスキャナを搭載し、ツールの機能性を向上させる表示ユニットです。



- ツールユニット情報表示
- 締付結果データやエラー表示
- バーコード、QRコード読み取り
  締付結果との紐付けやプログラム選択
- ツールユニット操作
  チャンネルやジョブ選択など

セット型式	ツールユニット型式+AIM2 (例:EHC2-R3008-PW1+AIM2) (例:EHC2-R1030-AW1+AIM2)

仕様	
読み取りコード	バーコード (CODE39,128 各種) QRコード、データマトリックスコード
画面サイズ	1.5 inch LCD (240×240 dots)
操作	ボタン5個 (上下左右、決定)
質量	130g (取付金具含む)

サブバッテリ (オプション)



バッテリ交換時の通信ダウンを防止するバックアップバッテリ

マスターインターフェースユニット MIF

アクセスポイントを介したWLAN接続により、最大10台のツールユニットを通信制御できます。



チャンネル数	250
ジョブ数	99 (1ジョブあたり最大30Step)
データメモリ件数	締付結果履歴 :1ワークステーションあたり100,000件 トルクカーブ履歴 :1ワークステーションあたり1,000件 (別途NGのみ1ワークステーションあたり500件メモリ可能) システムエラー履歴 :1,000件
汎用入出力電源	DC24V 最大1.5A
入力電圧	単相AC100～230V 50/60Hz

Fieldbus	型式
なし(標準)	EHC2-MIF10-N
CC-Link	EHC2-MIF10-M
PROFINET	EHC2-MIF10-S
EtherNet/IP	EHC2-MIF10-R
CC-Link IE Field	EHC2-MIF10-I
DeviceNet	EHC2-MIF10-O
PROFIBUS	EHC2-MIF10-G
EtherCAT	EHC2-MIF10-B

電源ケーブル

型式	全長 (m)	備考
EH2-CP02-UL1	2	日本・米国 (100V)
EH2-CP02-CN1	2	中国 (200V)
EH2-CP02-UK1	2	英国 (200V)
EH2-CP02-EU1	2	欧州 (200V)
EH2-CP02-TH1	2	タイ (200V)
EH2-CP02-CE2	2	プラグ無 (200V)



Zigbee対応モデル
IF25もご用意しています。

マネジメントソフト

EHC2-MIF-PC

マスターインターフェースユニット専用支援ソフトです。各種パラメータの読み書き、データ保存管理、締付結果モニタ、I/O割付など、多彩な機能を搭載しています。トルクカーブを重ね合わせることができ、画面上で締付結果の比較が可能です。 また、カーソル座標位置も表示させることができます。 アップロード時のパラメータの自動検証機能も搭載しています。

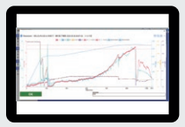
対応言語：日本語、英語、中国語、韓国語
対応OS：Windows11



Webデータロガー

締付データをEthernet経由で自動収集する専用ソフトです。収集データは逐次データベースに記録し画面表示します。また、トルクカーブも収集可能で、取得した締付結果データを定刻にCSVまたはExcelファイル形式で一括出力する機能も搭載しているので、レポートが容易に行えます。

※2024年以降発売予定



株式会社エスティック
〒570-0041
大阪府守口市東郷通1-2-16

JP : www.estic.co.jp
EN : www.estic-global.com
CN : www.cn.estic-global.com

YouTube www.youtube.com/user/EsticCorporation
LinkedIn www.linkedin.com/company/estic-corporation

JQA-2805

本製品の記載内容やデータは、予告なしに変更される場合がありますのでご了承ください。

2609 JP



進化した Industry 4.0 対応ツールで
革新的な製造プロセス構築に貢献

Cordless Nutrunner

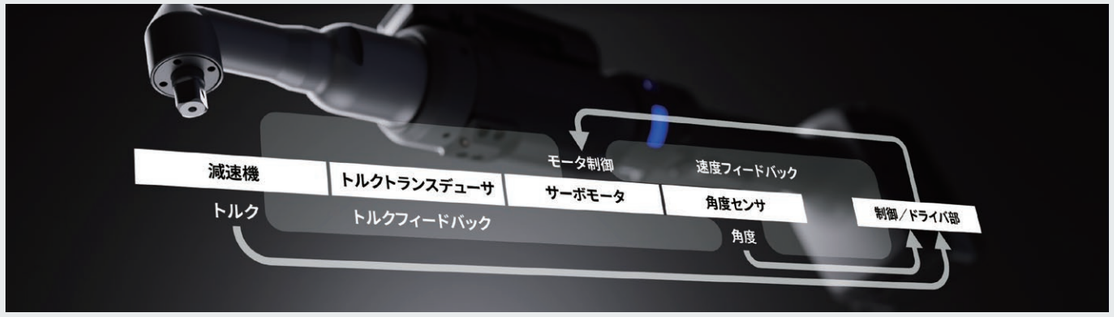
コードレスナットランナ　Handy 2000 Cordless 2



革新的コードレスツールの機動力がさらに進化

メモリ拡張、通信性能の向上により、マスターインターフェースユニットや上位 PC との通信中も、高精度の締付品質を維持したまま、
スムーズに締付作業が行えます。また、ツールの内部メモリに締付結果が保存可能で、機動力が大幅にアップしました。





ツール内部に制御／ドライバ部が内蔵されており、トルクトランスデューサまたは角度センサからの情報を 1/2000 秒毎にフィードバック制御可能。コードレスでも有線ナットランナと同等の高い締付精度を実現します。

ユーザビリティの追及

1.5 インチディスプレイ搭載の AIM キット (オプション) で、締付作業のステータス確認が可能です。スキャナを搭載しており、ワークシリアルと締付結果の紐付けやシリアルデータから締付プログラム選択も可能です。



最大 10 軸のツールを接続

マスターインターフェースユニット 1 台につき、最大 10 軸のツールを接続可能です。ワークステーション単位で、ツールおよび締付データを管理できます。



WLAN 5 / 2.4 GHz 対応

無線 LAN 5GHz が選択可能で、他の機器との干渉を防ぎます。
PC ソフトとのデータの送受信を短時間で完了させることができ、最大 250 個の締結プログラムを作成可能です。柔軟なネットワーク構成にも対応します。



作業者の負担を大幅に軽減

特許技術のモータ制御により、革新的な低反力を実現します。
1/2,000 秒毎にトルクデータを取り込み、次の締付力を制御することで、反力受けがなくても安全で高精度な締付を可能にします。



結果データを上位サーバで収集・管理

